

PERÚ Ministerio de Salud | Dirección General de Infraestructura, Equipamiento y Mantenimiento

ESPECIFICACIONES TECNICAS	
TIPO DE EQUIPAMIENTO: MOBILIARIO	
NOMBRE DEL MOBILIARIO:	NEGATOSCOPIO DE 2 CAMPOS

DESCRIPCION GENERAL:

- UNIDAD DE DOS CAMPOS, DISPUESTOS EN TANDEM DE 14" X 17", ESPECIALMENTE PARA EL TAMAÑO MÁXIMO DE UNA PELÍCULA RADIOGRÁFICA, SEPARADOS INTERIORMENTE, ESPECIAL PARA TRABAJOS COMPARATIVOS. CONSTRUIDO ÍNTEGRAMENTE DE PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRÍO DE 0.6 MM. DE ESPESOR, DISEÑADO PARA SER ADOSADO A LA PARED MEDIANTE OREJAS DE SUJECIÓN.
- EQUIPADO INTERIORMENTE CON DOS FLUORESCENTES DE 32 W, 220V, 60HZ, LUZ DÍA, EQUIPADO CON BALASTRO ELECTRÓNICO DE ALTA FRECUENCIA DE FACTOR DE POTENCIA 0.95 CAP.
- CON ENCHUFE UNIVERSAL MONOFÁSICO CON PUESTA A TIERRA CON 02 METROS DE CORDÓN FLEXIBLE VULCANIZADO DE 3 HILOS NRO 16 AWG, MONOFÁSICO.
- CON INTERRUPTOR EXTERNO PARA CADA CAMPO (TOTAL 02 INTERRUPTORES).
- LUNA ACRÍLICA IRROMPIBLE EN OPAL DIFUSO DE 1/8" DE ESPESOR, ESPECIAL PARA ILUMINACIÓN CON FLUORESCENTE QUE ABARCA LOS 02 CAMPOS EN DIMENSIONES DE 28" X 16".
- ESMALTADO INTERIORMENTE CON PIGMENTO BLANCO ESPECIAL PARA ILUMINADORES FLUORESCENTES SIN HALOS DE LUZ NI SOMBRAS EN PANTALLA QUE PUEDAN PRODUCIR LECTURAS ERRÓNEAS, SIENDO EL REFLEJO TOTALMENTE UNIFORME Y DIFUSO.
- SISTEMA DE SUJECIÓN DE LAS PELÍCULAS DE MODO QUE LAS PRESIONEN ADECUADAMENTE.
- EN LA PARTE SUPERIOR LLEVARA LUMBRES DE VENTILACIÓN Y DOS OREJAS PARA COLGAR.
- EL TRATAMIENTO A SEGUIR PARA LAS SUPERFICIES METÁLICAS SERÁ EL SIGUIENTE:

  APRESTAMIENTO: ESTA TÉCNICA CONSIDERA EL DESENGRASE, DESOXIDADO, FOSFATIZADO Y CROMATIZADO DEL METAL.

  - **DESENGRASE,** ESTE LAVADO DEL METAL DEBE REALIZARSE ENTRE 90°C A 100°C DE TEMPERATURA CON DETERGENTES SIN CONTENIDO DE PRODUCTOS CONTAMINANTES.
  - **ENJUAGUE,** ESTE PROCEDIMIENTO ES PARA RETIRAR DE LA SUPERFICIE PROCESADA, PRODUCTOS ALCALINOS QUE CONTAMINAN LOS BAÑOS SIGUIENTES. ASÍ MISMO DEBE SERVIR PARA RETIRAR LAS ÚLTIMAS PARTÍCULAS DE GRASA ADHERIDAS EN LA PIEZA PROCESADA.
  - **DESOXIDADO,** LOS PRODUCTOS QUÍMICOS ECOLÓGICOS DE ESTE BAÑO DESPRENDEN EL ÓXIDO QUE SE DESARROLLA EN LA SUPERFICIE METÁLICA, Y SERVIRÁ PARA DEJARLO COMPLETAMENTE LIMPIO Y LISTO PARA EL SIGUIENTE PROCESO.
  - **ENJUAGUE,** CON AGUA BLANDA.


PERCY ESCALANTE CASTELO
INGENIERO ELECTRONICO
Reg. del Colegio de Ingenieros del Perú Nº 70047


ENRIQUE ANTONIO TORRES BOCANEGRA
INGENIERO MECANICO
Reg. del Colegio de Ingeniero Nº 76219


ING. JAIME JIMENEZ BARRETO
C.I.P. 70054



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
TIPO DE EQUIPAMIENTO: MOBILIARIO	
NOMBRE DEL MOBILIARIO:	NEGATOSCOPIO DE 2 CAMPOS

- **BAÑO DE PRE-ACTIVADO,** ESTE PROCEDIMIENTO DEBE PREPARAR LA SUPERFICIE METÁLICA PARA LOGRAR UN ANCLAJE PERFECTO DE LAS MOLÉCULAS DE FOSFATO DE ZINC, CON LA RUGOSIDAD NECESARIA QUE PERMITA LA ADHERENCIA DE LA CAPA FINAL DE PINTURA, DE MANERA SEGURA, SIN DEJAR GLOBOS DE AIRE POR DONDE PODRÍAN INICIARSE LOS PROCESOS CORROSIVOS.
- **ENJUAGUE,** CON AGUA BLANDA.
- **SELLADO,** ESTE BAÑO CON SALES DE CROMO DEBE NIVELAR MOLECULARMENTE LOS CRISTALES DE FOSFATO DE ZINC FORMADOS EN LA SUPERFICIE METÁLICA Y SERVIRÁ PARA PROLONGAR LOS EFECTOS DEL APRESTAMIENTO QUÍMICO.
- **DESHIDRATADO:** EN ESTE PROCESO, EL PRODUCTO DEBE INGRESAR A UNA CÁMARA AÉREA DE DESHIDRATACIÓN A 100°C A FIN DE ELIMINAR TODO RESTO DE MOLÉCULAS DE AGUA QUE PUDIERAN ESTAR APRESADAS EN EL INTERIOR O DOBLECES.
- **IMPORTANTE:** DURANTE TODO ESTE PROCEDIMIENTO NINGUNA PERSONA DEBE TOCAR EL PRODUCTO PARA EVITAR QUE LA GRASA DEL CUERPO HUMANO PUEDA CONTAMINAR LAS SUPERFICIES METÁLICAS.
- **PINTURA Y HORNEADO:** PINTURA ANTICORROSIVA, PINTADO CON PINTURA ESMALTE EPÓXICO, DE COLOR NEUTRO DE FINA TEXTURA, HORNEABLE A UNA TEMPERATURA MEDIA DE 180°, HASTA OBTENER UN ACABADO DE ALTA DUREZA MUY RESISTENTE A RASPADURAS Y GOLPES CON UN ACABADO HOMOGÉNEO.

DIMENSIONES APROXIMADAS:

- LARGO : 780 MM.
- ANCHO : 100 MM.
- ALTURA: : 520 MM.

SUMINISTRO DE ENERGIA:

- 220 VAC +/- 10%, 60 Hz +/- 5%, monofásico con enchufe de línea a tierra.

CONDICIONES GENERALES PARA LA ADQUISICION

- CON UN (01) AÑOS DE GARANTÍA COMO MÍNIMO, CONTRA CUALQUIER DESPERFECTO O DEFICIENCIA DE FABRICA QUE PUDIERA MANIFESTARSE DURANTE SU USO NORMAL.
- INCLUYE CAPACITACIÓN DIRIGIDO AL USUARIO Y PERSONAL TÉCNICO DE MANTENIMIENTO, CON UNA DURACIÓN MÍNIMA DE UNA (01) HORA RESPECTIVAMENTE.
- INCLUYE MANUAL DE USUARIO.
- EL CABLE DEBE CUMPLIR CON LA R.M. N° 175-2008-MEM.


ING. JAIME JIMENEZ BARRETO
C.I.P. 70054


PERCY ESCALANTE CASTELO
INGENIERO ELECTRONICO
Reg. del Colegio de Ingenieros del Perú N° 79047


ENRIQUE ANTONIO TORRES BOCANEGRA
INGENIERO MECÁNICO
Reg. del Colegio de Ingeniero N° 76219

